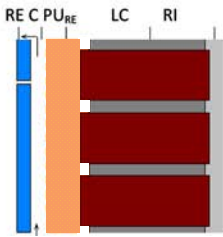


## 5.d.- Fachada Ventilada

### ii) Plancha rígida de PUR / PIR

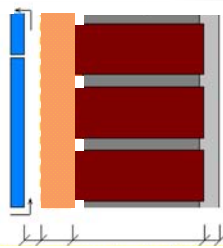
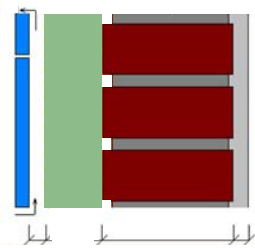
4.2.8. Fábrica con revestimiento discontinuo, con cámara de aire ventilada, aislamiento de plancha rígida de PUR/PIR con recubrimiento estanco a los gases por el exterior.

FACHADA Hoja principal de fábrica con revestimiento discontinuo																															
CON CÁMARA DE AIRE VENTILADA																															
Aislamiento por el exterior																															
RE	revestimiento exterior discontinuo																														
C	cámara de aire ventilada																														
PU <sub>RE</sub>	Plancha rígida PUR/PIR con recubrimiento estanco a la difusión de gases																														
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Con hidrocarburos (pentano)</li> <li>• De 30-34 kg/m<sup>3</sup></li> <li>• Celda Cerrada</li> <li>•</li> </ul>																														
HP	hoja principal																														
LC	fábrica de ladrillo cerámico																														
HB	fábrica de bloque de hormigón																														
BC	fábrica de bloque cerámico																														
LHO	fábrica de ladrillo perforado de hormigón																														
BP	fábrica de bloque de picón																														
RI	revestimiento interior formado por un enlucido, un enfoscado o un alcatado																														
Código	Sección (mm)	Datos entrada	HS	HE		HR																									
		RE	GI	U (W/m <sup>2</sup> K) e (mm)		R <sub>A</sub> (dBA)	R <sub>ATr</sub> (dBA)	m (kg/m <sup>2</sup> )																							
F <sub>PU</sub> 4.1 (F8.1)		B3	5	1/(0.47+R <sub>ATr</sub> )		43*	40*	168*																							
				<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Zona</th> <th>REHABILITACIÓN CTE 2006</th> <th colspan="2">OBRA NUEVA CTE 2013</th> </tr> <tr> <th>PUR/PIR 0,023</th> <th>PUR/PIR 0,023</th> <th>Fibras minerales 0,039</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>α</td> <td>15</td> <td>15</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>15</td> <td>35</td> <td>60</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>20</td> <td>50</td> <td>85</td> </tr> <tr> <td>C</td> <td>25</td> <td>70</td> <td>120</td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>25</td> <td>75</td> <td>130</td> </tr> <tr> <td>E</td> <td>30</td> <td>85</td> <td>140</td> </tr> </tbody> </table>	Zona				REHABILITACIÓN CTE 2006	OBRA NUEVA CTE 2013		PUR/PIR 0,023	PUR/PIR 0,023	Fibras minerales 0,039	α	15	15	30	A	15	35	60	B	20	50	85	C	25	70	120	D
Zona	REHABILITACIÓN CTE 2006	OBRA NUEVA CTE 2013																													
	PUR/PIR 0,023	PUR/PIR 0,023	Fibras minerales 0,039																												
α	15	15	30																												
A	15	35	60																												
B	20	50	85																												
C	25	70	120																												
D	25	75	130																												
E	30	85	140																												

\* Fuente: Código F 8.1 de la Tabla 4.2.8 del Catálogo de Elementos Constructivos V6.3 del CTE.

### Caso práctico

Edificio en Barcelona con fachada ventilada.

	
70 mm de plancha de poliuretano PUR/PIR	120 mm de plancha de fibras minerales un 71% más de espesor